capitolato del sistema spideREX K8

per rivestimento ceramico/lapideo

Sistema di isolamento termico “a cappotto” realizzato mediante l’impiego di lastre termoisolanti RXZ in Polistirene Espanso Sinterizzato ad alta densità e ridotto assorbimento d’acqua, con conducibilità termica (λD) pari a 0,033 W/mK, formato 120 x 60 x spessore (cm), autoestinguenti in Euroclasse E, certificate ETICS, per la fascia di zoccolatura e lastre RXL in Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS DARK) con additivi atermani e con conducibilità termica (λD) pari a 0,030 W/mK, formato 120 x 60 x spessore (cm), autoestinguenti in Euroclasse E, certificate ETICS e con etichetta ambientale EPD oppure in Polistirene Espanso Sinterizzato (EPS WHITE) con conducibilità termica (λD) pari a 0,035 W/mK, formato 120 x 60 x spessore (cm), autoestinguenti in Euroclasse E, certificate ETICS e con etichetta ambientale EPD, accoppiate ad una rete tridimensionale in materiale plastico ecologico con sporgenze laterali atte a garantire il corretto accostamento di tutte le successive lastre e di conseguenza la continuità strutturale della stessa rete tridimensionale.

Nella rete tridimensionale dovranno essere presenti delle zone predisposte per l’impiego dello specifico sistema di fissaggio ad avvitamento RXT, a taglio termico, con espansione asimmetrica della spina in acciaio oppure del sistema di fissaggio RXV. Le lastre RXZ e RXL dovranno essere incollate al supporto murale mediante l’impiego di adesivo poliuretanico a bassa espansione RXS prima di procedere con il fissaggio meccanico RXT o RXV.

Il numero dei fissaggi dovrà essere determinato in funzione delle caratteristiche geometriche dell’edificio. Le lastre dovranno essere provviste di tre fresature orizzontali strutturali all’intonaco per migliorare l’adesione dell’apposito intonaco strutturale di fondo RXM3 premiscelato a secco, a base di inerte selezionato, legante idraulico, calce idrata, fibre sintetiche, additivi specifici ad alte prestazioni meccaniche in grado di fornire un piano di posa con una buona resistenza meccanica superficiale allo strappo (> 1N/mm2) che, applicato mediante macchina intonacatrice in più passaggi, dovrà coprire la superficie delle lastre per uno spessore di almeno 25 mm.

L’efficacia del sistema di isolamento termico sarà garantita dall’impiego contestuale di tutti i materiali sopra descritti, sotto forma di kit, come previsto, ad esempio, dal sistema cappotto sicuro spideREX K8 di Rexpol.