

## SCHEMA TECNICA RXT

Sistema di fissaggio ad avvitamento con espansione asimmetrica della spina che garantisce la riuscita dell'applicazione su supporti di tipo A, B, C, D ed E.

L'innovativo design del gambo e la particolare geometria del chiodo in acciaio e nylon minimizzano la possibilità di errori nella fase di installazione, in particolare modo su supporti compatti.

Grazie alla spina in nylon il ponte termico è ridotto al minimo, contribuendo al risparmio energetico.

### Impiego

Il sistema di fissaggio RXT è stato ingegnerizzato per il fissaggio delle lastre termoisolanti per zoccolatura RXZ (a migliorato assorbimento d'acqua), delle lastre termoisolanti RXL white, delle lastre termoisolanti RXL dark a migliorata conducibilità termica ( $\lambda_D=0,030$  W/mK) e della rete tridimensionale RXR (nei casi di applicazione diretta della stessa su superfici da risanare/nobilitare).

### Caratteristiche prestazionali

La vite composita minimizza il ponte termico, quindi non ci sono segni dei fissaggi in facciata.

La profondità minima di installazione (35 mm) garantisce una maggiore velocità di foratura e una minore usura della punta.

Per tutte le classi di materiali da costruzione, la profondità minima di installazione rimane costante.

### Materiali di supporto

Classi di materiale da costruzione A, B, C, D ed E.

Calcestruzzo, mattone pieno in laterizio, mattone pieno in silicato di calcio, blocco pieno in calcestruzzo alleggerito, mattone semipieno in laterizio (perforato verticalmente), mattone semipieno in silicato di calcio (perforato verticalmente), blocco cavo in calcestruzzo alleggerito, calcestruzzo alleggerito, calcestruzzo aerato autoclavato (cellulare).

### Modalità di applicazione

Dopo aver posizionato l'elemento da fissare meccanicamente (lastre termoisolanti RXZ e RXL oppure rete tridimensionale RXR) procedere con la foratura avendo cura di inserire la punta ( $\varnothing$  8 mm) nelle apposite sedi degli elementi. Per permettere un perfetto ancoraggio del sistema di fissaggio ad avvitamento RXT, la profondità della foratura deve essere almeno di 45 mm. Ad avvenuto indurimento dell'adesivo poliuretano RXS, inserire RXT nel foro e procedere con l'avvitamento dello stesso, avendo cura di non deformare l'elemento da fissare.

Codice prodotto	Diametro foro mm	Lunghezza ancorante mm	Profondità effettiva di ancoraggio mm	Profondità minima del foro mm	Lunghezza massima utile mm	Impronta	Confezione pz
RXT 50	8	48	35	45	15	T30	100
RXT 80	8	78	35	45	40	T30	100
RXT 90	8	88	35	45	50	T30	100
RXT 100	8	98	35	45	60	T30	100
RXT 110	8	108	35	45	70	T30	100
RXT 130	8	128	35	45	90	T30	100
RXT 150	8	148	35	45	110	T30	100
RXT 170	8	168	35	45	130	T30	100
RXT 190	8	188	35	45	150	T30	100
RXT 210	8	208	35	45	170	T30	100
RXT 230	8	228	35	45	190	T30	100
RXT 250	8	248	35	45	210	T25	100
RXT 270	8	268	35	45	230	T25	100